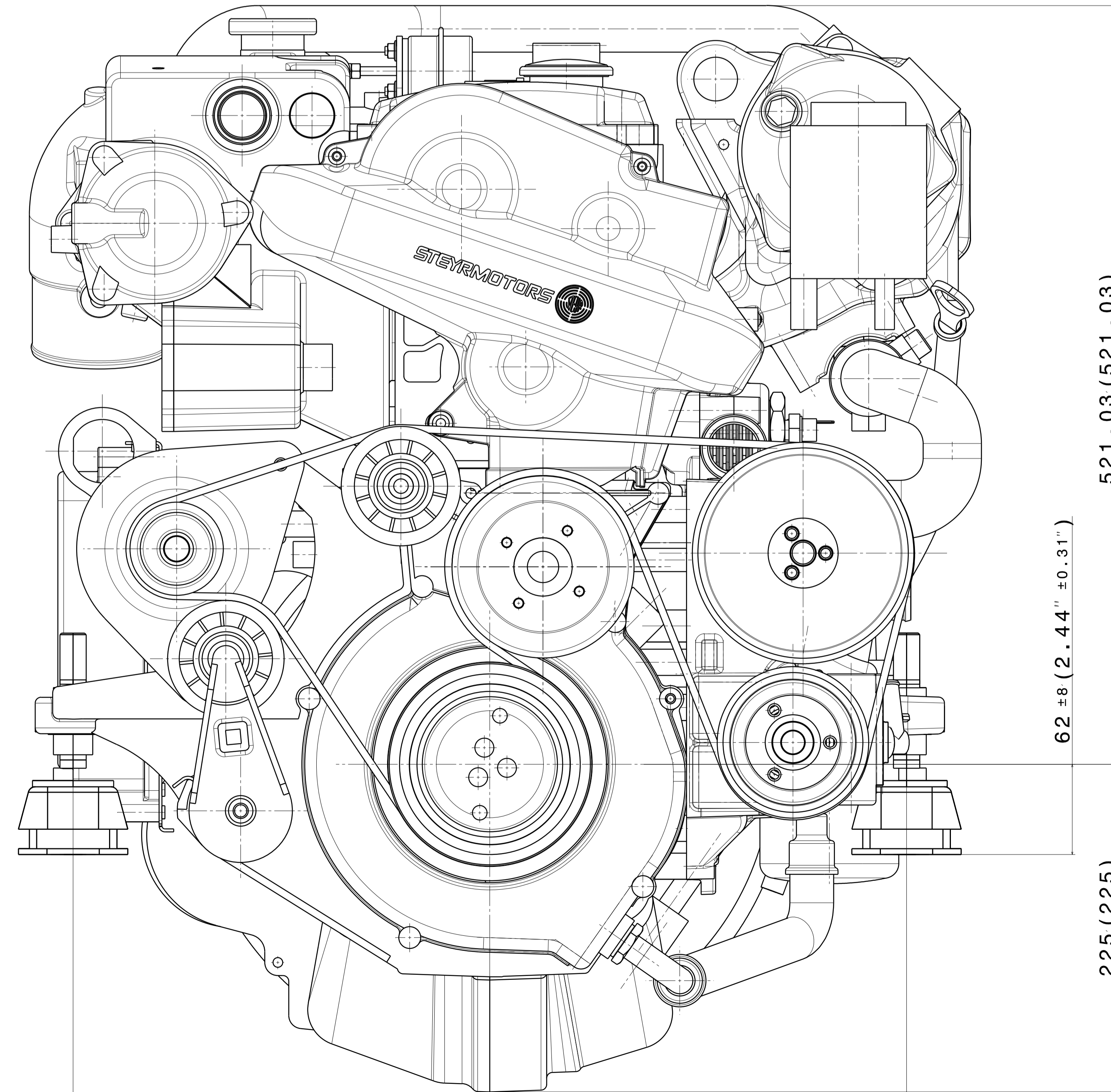


13.28" (337,4)

316 (12.44")



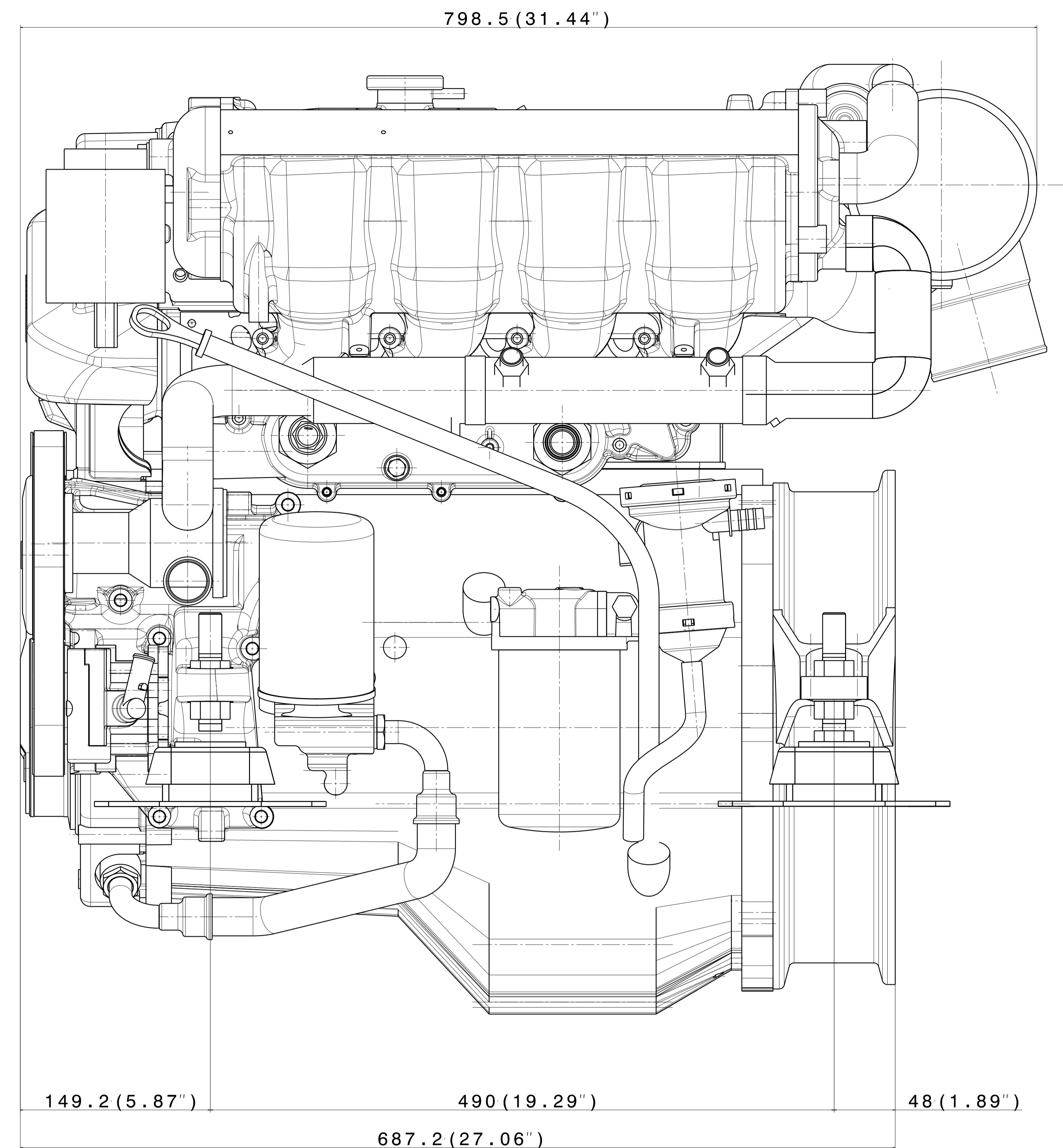
62 ± 0,3 (2.44" ± 0.31")

521.03 (521,03)

225 (225)

286 (11.26")

286 (11.26")



798.5 (31.44")

149.2 (5.87")

490 (19.29")

48 (1.89")

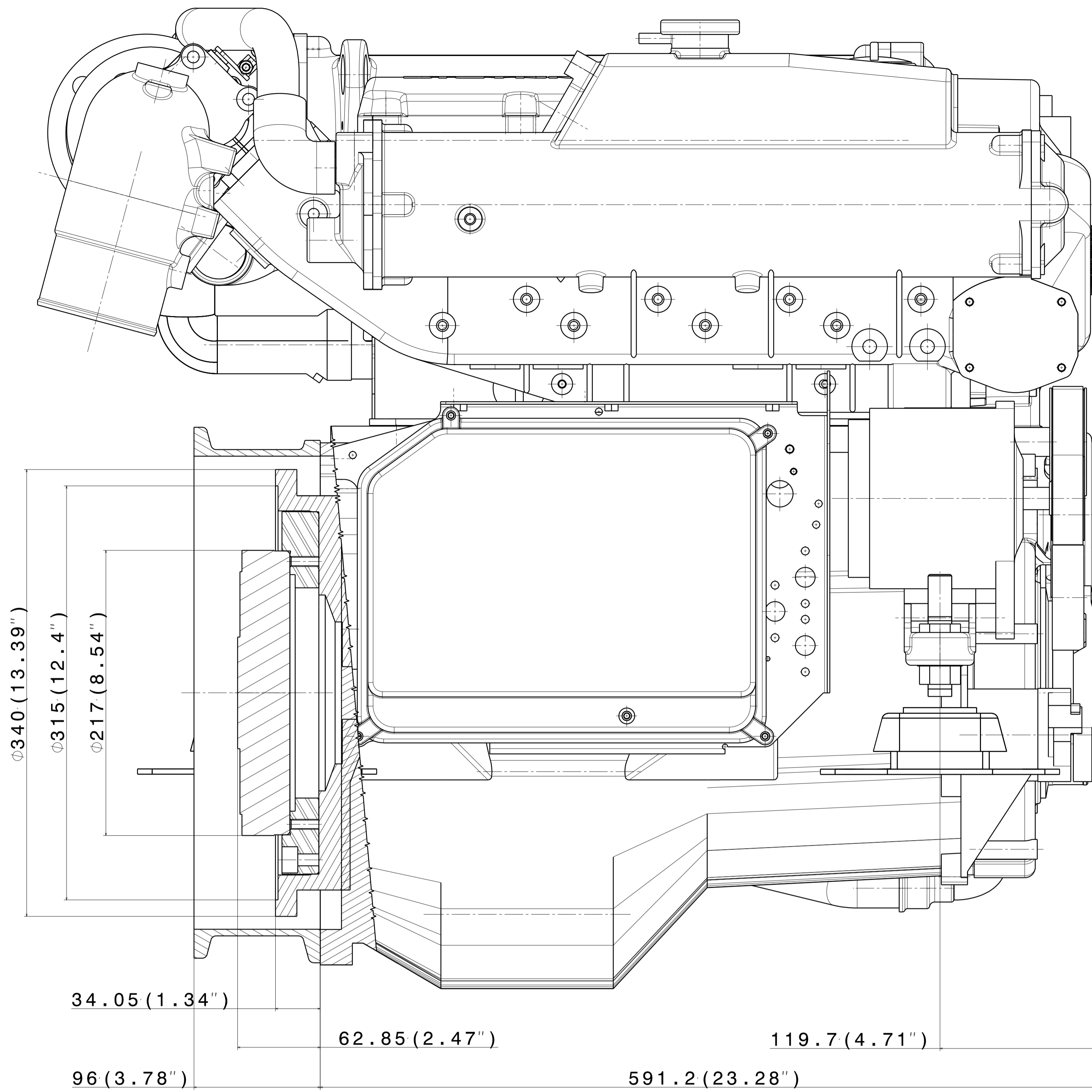
687.2 (27.06")

0 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100 DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS

Eigentum der STEYR MOTORS GmbH. Ohne unser Einverständnis Überlassung an Dritte Personen oder Veröffentlichung nach den gesetzlichen Bestimmungen verboten.
Property of STEYR MOTORS GmbH. Transfer to third parties or publication without our consent is prohibited by law.

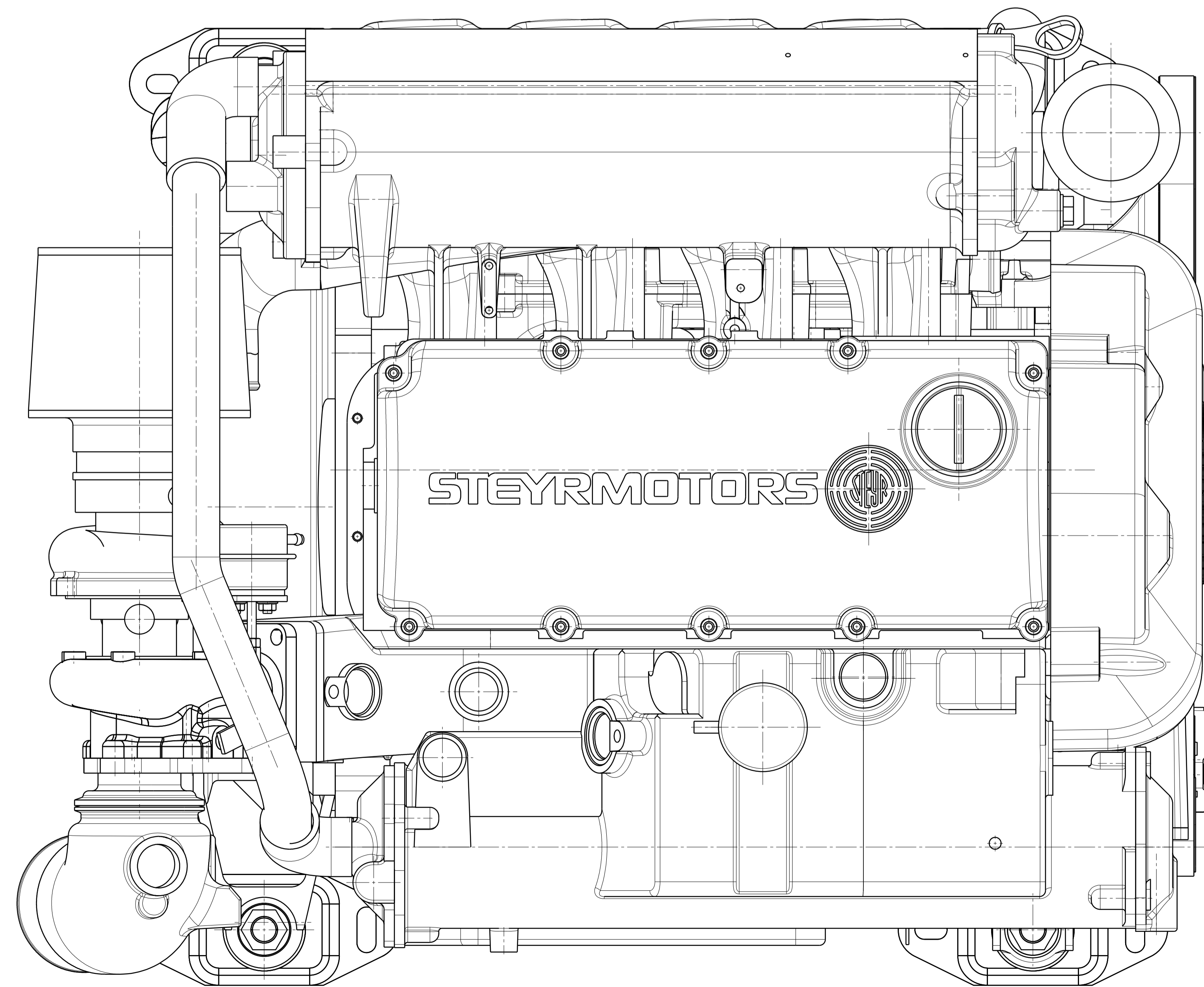
Abmaße DEVIATIONS toleriertes Maß TOLERANCED SIZE
Projekt Nr.:

Merkmale mit besonderer Bedeutung SPECIAL CHARACTERISTICS		Änderungsbeschreibung/DESCRIPTION:				Rohteil-Nr./BLANK NO.	
Allgemeintoleranzen GENERAL TOLERANCES DIN ISO 2768-mS		1 090914 Gleis		Änderungs-Nr./REV. NO.		Rohteilgewicht Blank Weight	
AND/OR		Field Index		Reflegrad		Zusammenst./NEXT ASSY	
Kanten nach EDGES ACC. TO DIN ISO 13715		Tolerierung TOLERANCES DIN ISO 8015		Keine Änderung ohne schriftliche Genehmigung NO ALTERATIONS WITHOUT WRITTEN APPROVAL		Formst./SCALE	
Oberflächen nach SURFACE TEXTURE ACC. TO DIN EN ISO 1302		ISO-Grenzmaße und Passungen nach ISO-LIMITS AND FITS ACC. TO DIN ISO 286		Technischer Verantwortlicher DESIGN RESPONSIBLE		Endzustand/FINAL CONDITION:	
Form- und Lageolerierung nach GEOMETRIC TOLERANCING ACC. TO DIN EN ISO 1101		paz. 09007 Gleis		NAME: Tel./EXT.		Benennung/TITLE:	
		DPR:		METRIC		M0114K33+SAE4	
		gpp:		FIRST ANGLE PROJECTION		Zeichnungs-Nr./DRAWING NO.	
		mar:		STEYRMOTORS INNOVATION WITH LIGHTNESS		2203978/0	
		Allg. Gewindetoleranzen H/hg nach GEN. THREAD-TOLERANCES H/hg ACC. DIN ISO 965-1		3D- SMT_A0 0502		Funkt. Gr- FCT GRP	
		IN ALL CASES THE GERMAN LANGUAGE VERSION OF THIS DRAWING SHALL BE TAKEN AS AUTHORITATIVE		TYP:		Blatt 1 von 2 SHEET 1 OF 2	



Ø340 (13.39")
 Ø315 (12.4")
 Ø217 (8.54")

34.05 (1.34")
 62.85 (2.47")
 119.7 (4.71")
 96 (3.78")
 591.2 (23.28")



STEYRMOTORS

Merkmale mit besonderer Bedeutung SPECIAL CHARACTERISTICS Allgemeintoleranzen GENERAL TOLERANCES DIN ISO 2768-mS		Änderungsbeschreibung/DESCRIPTION: 1 090914 Gleiß				Rüttel-Nr./BLANK NO. Rohteilgewicht BLANK WEIGHT kg Fertiggewicht MACHINED WEIGHT kg Teil wehrl./SIMILAR PART	
AND/OR	Field INDEX ZONE	INDEX DATE	MODIFICATION NAME	Änderungs-Nr. REV. NO.	Reliefgrad	Zusammenst./NEXT ASSY	
Kanten nach ESSES ACC. TO DIN ISO 13715	Tolerierung DIN ISO 8015	Keine Änderung ohne schriftliche Genehmigung IM ALTERATION WITHOUT WRITTEN APPROVAL.		Format/SCALE A0	Werkstoff/MATERIAL:		
Oberflächen nach SURFACE TEXTURE ACC. TO DIN EN ISO 1302	ISO-Srenzmasse und Passungen nach ISO LIMITS AND FITS ACC. TO DIN ISO 286	Technischer Verantwortlicher DESIGN RESPONSIBLE		NAME: 090907 Gleiß	Metrisch/METRIC		
Form- und Lagetolerierung nach GEOMETRIC TOLERANCING ACC. TO DIN EN ISO 1101				First Angle PROJECTION	Endzustand/FINAL CONDITION:		
				Benennung/TITLE:		M0114K33+SAE4	
				Zeichnungs-Nr./DRAWING NO.		2203978/0	
				Funkt.-Gr.-FCT GRP		2 von 2 SHEET OFF 2	
				Änderungen nur über MODIFICATIONS ONLY BY CAD-SYSTEM: CATIA V5		3D-CAD-Format: SHEET_00 0902	
				TYP:			

Eigentum der STEYR MOTORS GmbH. Ohne unser Einverständnis Überlassung an dritte Personen oder Veröffentlichung nach den gesetzlichen Bestimmungen verboten.
 Property of STEYR MOTORS GmbH. Transfer to third parties or publication without our consent is prohibited by law.
 Abmaße toleriertes Maß TOLERANCED SIZE
 Projekt Nr.:

0 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100 DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS