



Merkmale mit besonderer Bedeutung SPECIAL CHARACTERISTICS		Änderungsbeschreibung/DESCRIPTION:				Richtteil-Nr./BLANK NO.	
Allgemeintoleranzen GENERAL TOLERANCES DIN ISO 2768-mS		Richtteil-Nr./BLANK BEIGHT				Fertigteil-Nr./MACHINE WEIGHT	
		Teil bezeichn./SIMILAR PART				Kilogramm	
AND/OR	Feld Index ZONE INDEX	DATE	MODIFICATION NAME	Änderungs-Nr. REV. NO.	Reifegrad	Zusammenst./NEXT ASSY	
Kanten nach EDGES ACC. TO DIN ISO 13715	Tolerierung TOLERANCES DIN ISO 2768	Keine Änderung ohne schriftliche Genehmigung NO ALTERATIONS WITHOUT WRITTEN APPROVAL			Format/SIZE A0	Werkstoff/MATERIAL:	
Oberflächen nach SURFACE TEXTURE ACC. TO DIN EN ISO 1302	100-Grenzmaße und Passungen nach ISO-LIMITS AND FITS ACC. TO DIN ISO 286	Technischer Verantwortlicher DESIGN RESPONSIBLE			Maßstab/SCALE 1:1	Endzustand/FINAL CONDITION:	
Form- und Lagetolerierung nach GEOMETRIC TOLERANCING ACC. TO DIN EN ISO 1101		DRZ:	16.12.2009	Poxhofer	METRIC	Benennung/TITLE:	
		DRP:			FIRST ANGLE PROJECTION	M0144+ZF25	
		DR:				Zeichnungs-Nr./DRAWING NO.	
						2203728/7	
Eigentum der STEYR MOTORS GmbH. Ohne unser Einverständnis Überlassung an dritte Personen oder Veröffentlichung nach den gesetzlichen Bestimmungen verboten		Property of STEYR MOTORS GmbH. Transfer to third parties or publication without our consent is prohibited by law		Abmaße DEVIATIONS	Toleriertes Maß TOLERANCED SIZE	Funkt. Gr.- FCT GRP	
Projekt Nr.:		IN ALL CASES THE GERMAN-LANGUAGE VERSION OF THIS DRAWING SHALL BE TAKEN AS AUTHORITY		Änderungen nur über MODIFICATIONS ONLY BY CAD-FORMAT: SMT_A0_0502		Blatt 1 von 1 SHEET 1 OF 1	