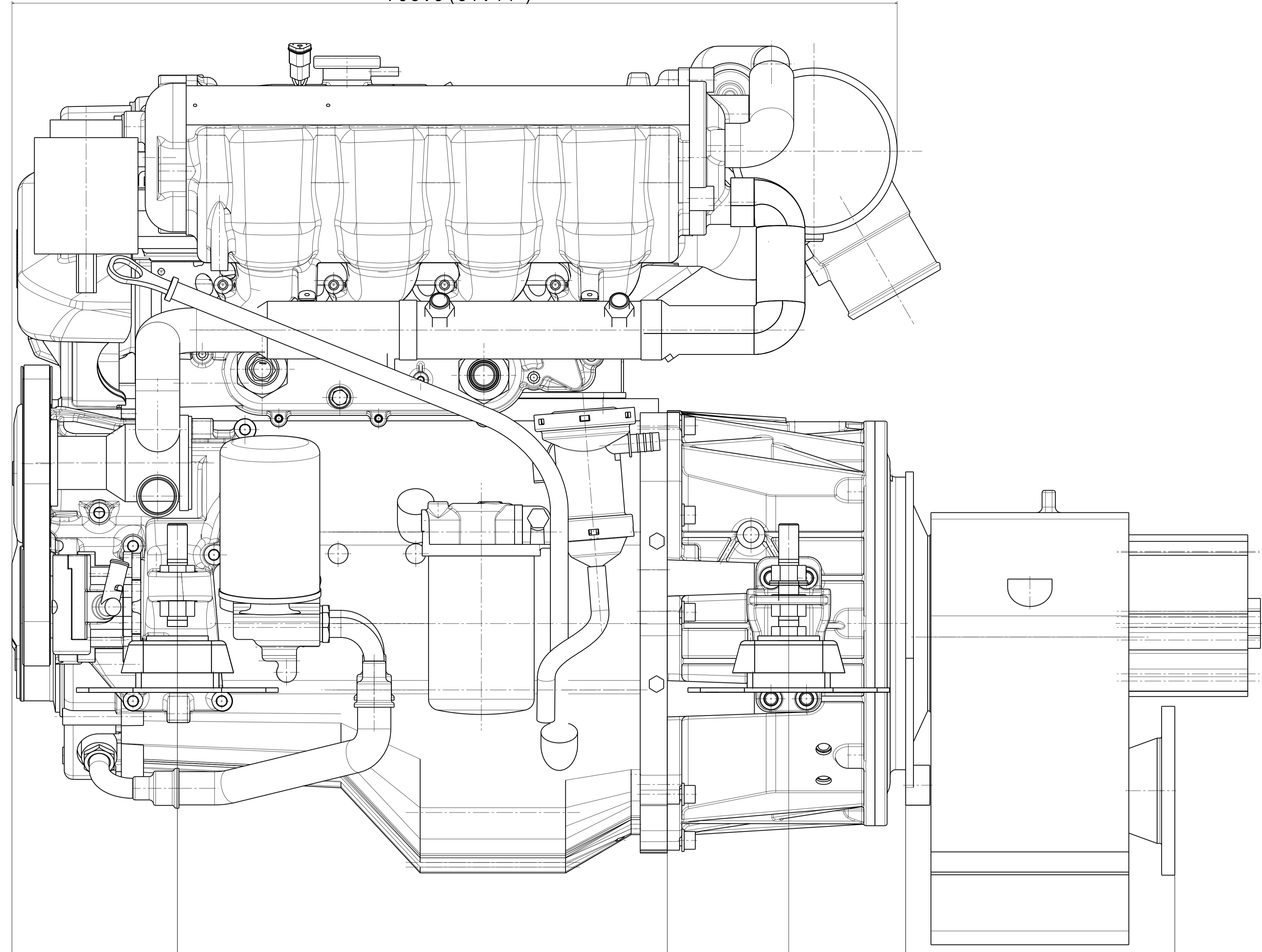


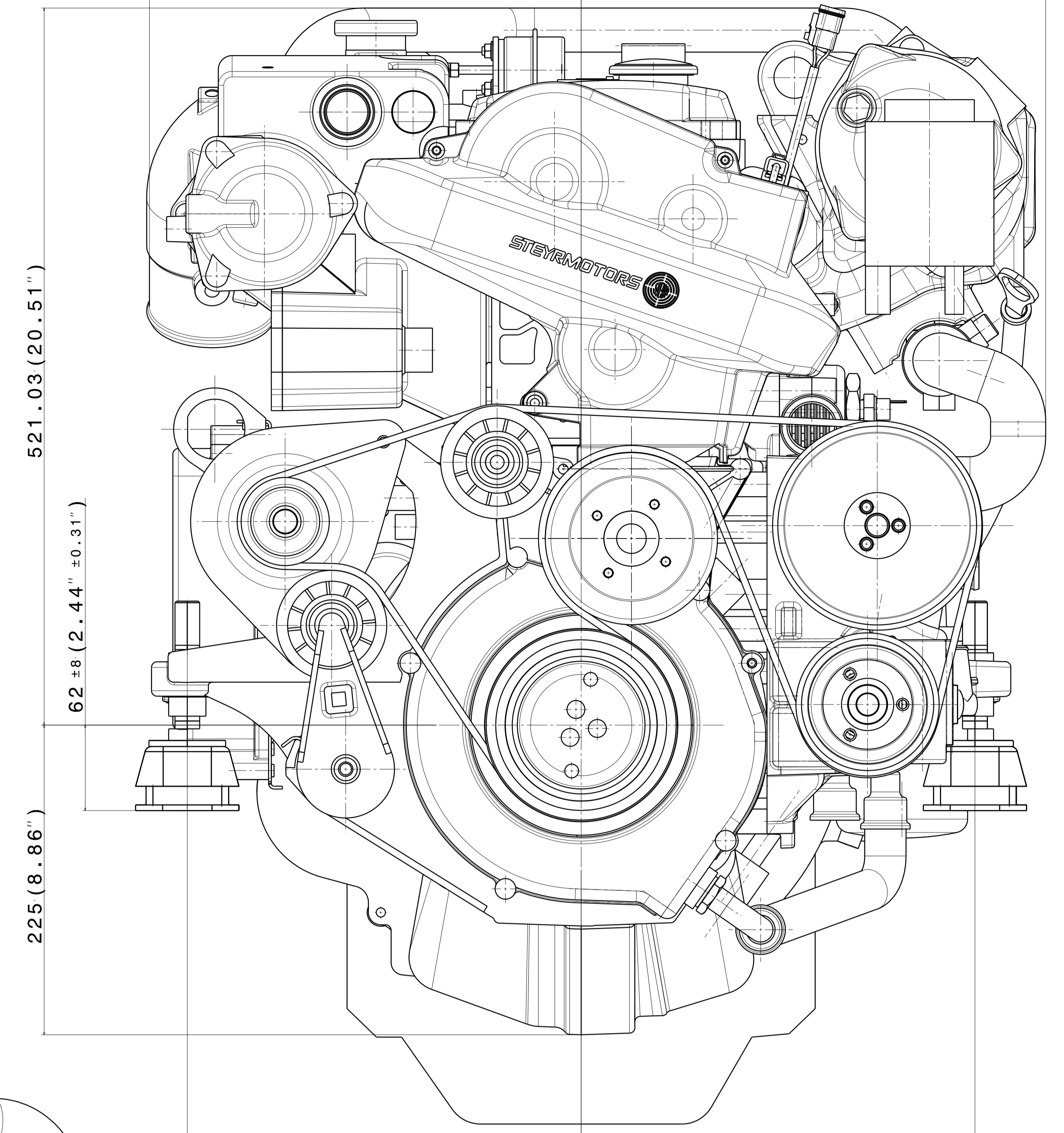
16 15 14 13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1

798.5 (31.44")



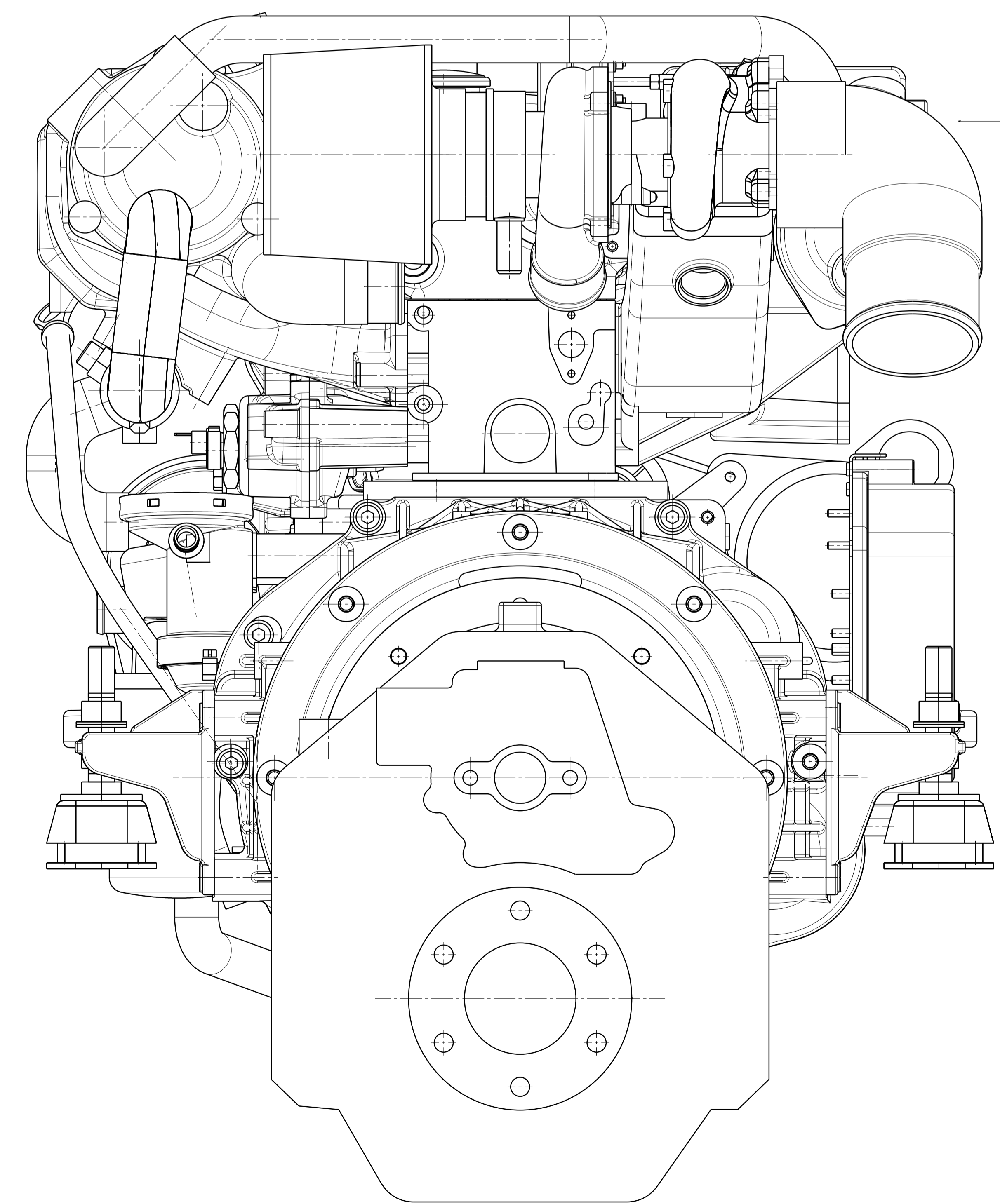
149.2 (5.87") 591.2 (23.28") 551.5 (21.71") 215 (8.46") 348.29 (13.71") 242.8 (9.56")

313.5 (313,5) 337.4 (337,4)



521.03 (20.51")
62 ± 0.8 (2.44" ± 0.31")
225 (8.86")

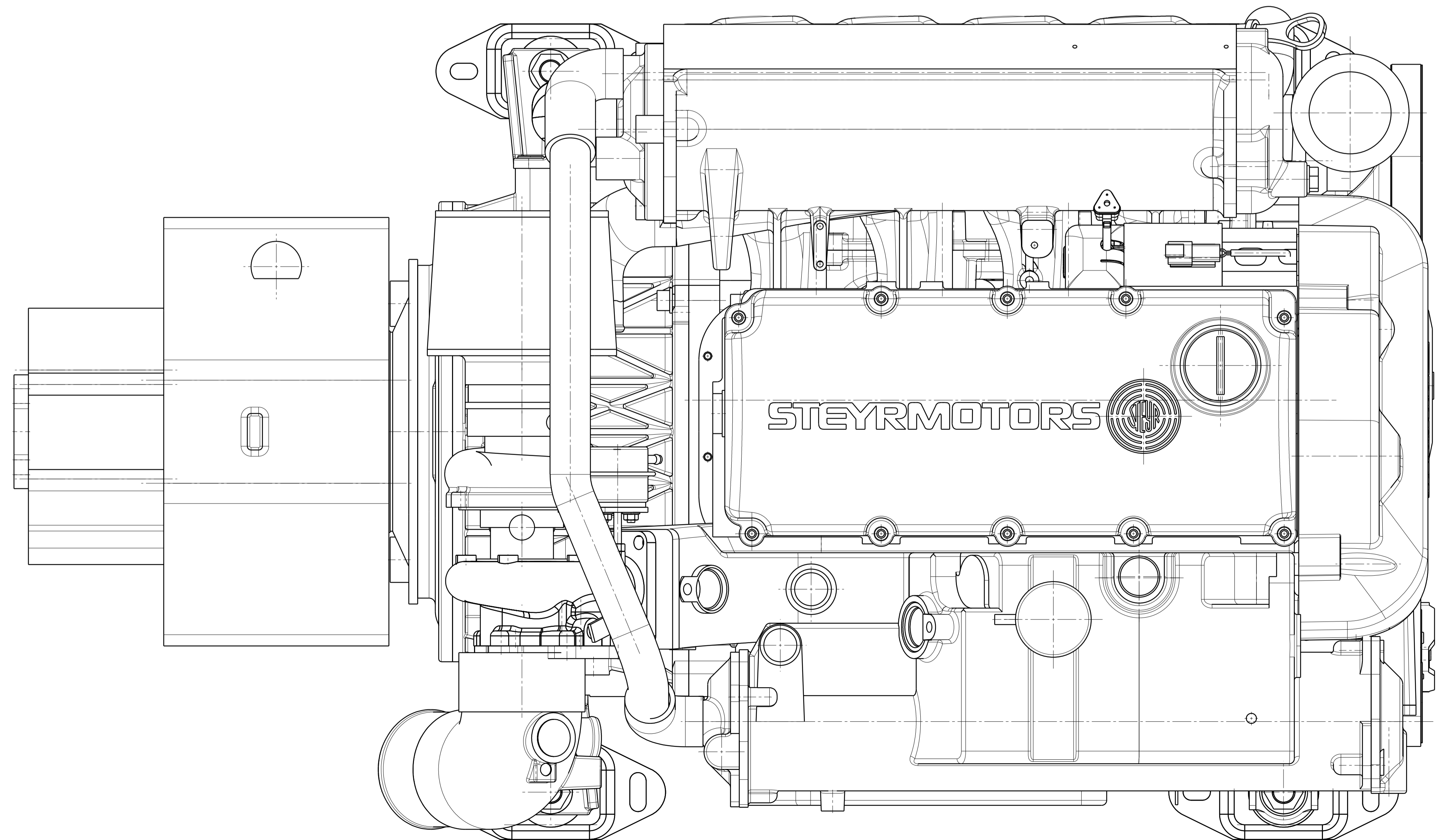
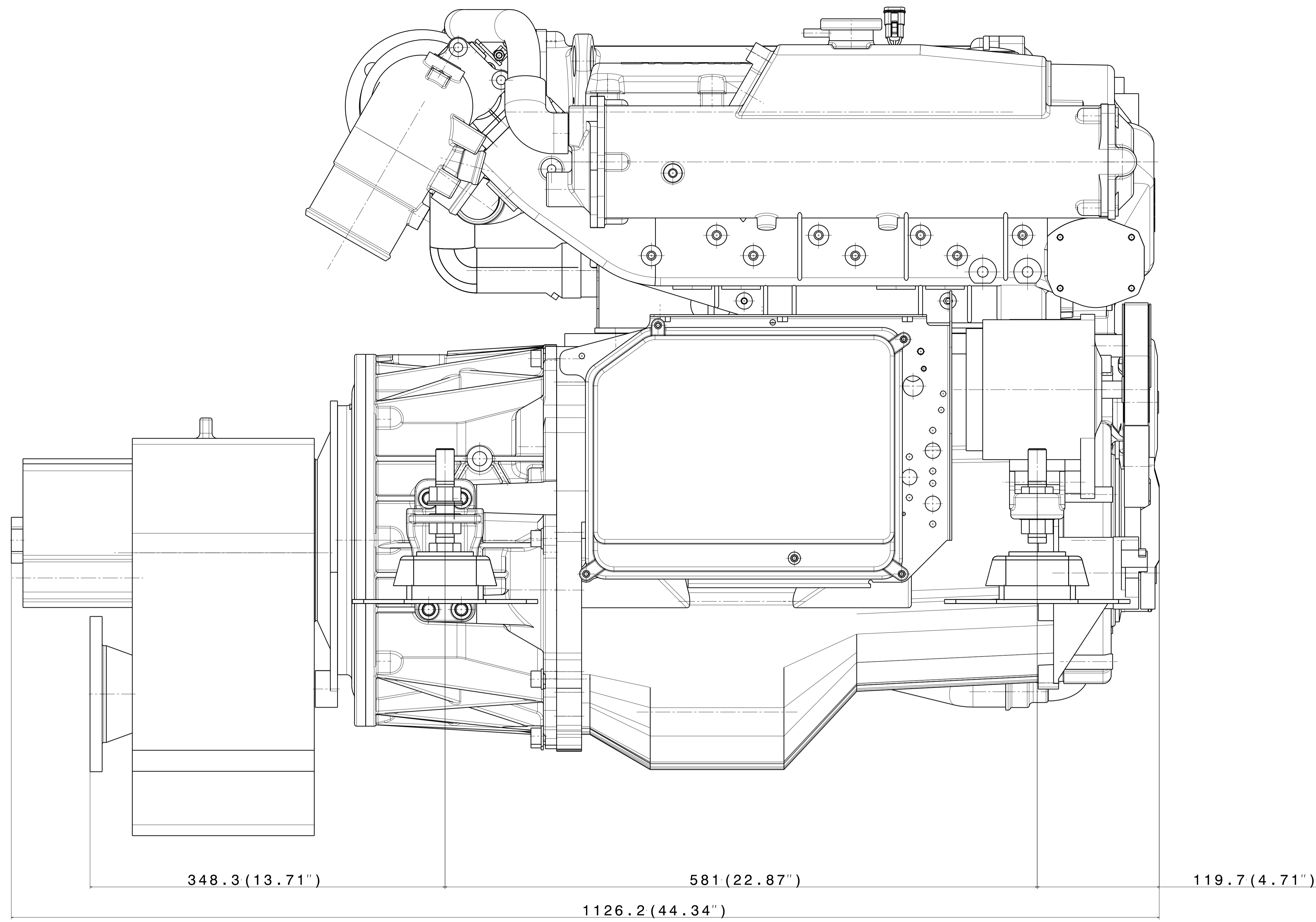
286 (11.26") 286 (11.26")



0 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100 DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS

Eigentum der STEYR MOTORS GmbH. Ohne unser Einverständnis Überlassung an dritte Personen oder Veröffentlichung nach den gesetzlichen Bestimmungen verboten. Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten.
Property of STEYR MOTORS GmbH. Transfer to third parties or publication without our consent is prohibited by law. Copyright reserved according to ISO 16016.
Ablesen: tolerviertes Maß
OBSERVATIONS: TOLERANCED SIZE
Projekt Nr.:

Merkmale mit besonderer Bedeutung SPECIAL CHARACTERISTICS		Änderungsbeschreibung/DESCRIPTION:				Rohteil-Nr./BLANK NO.	
Allgemeintoleranzen GENERAL TOLERANCES DIN ISO 2768-mS						Rohteilgewicht BLANK WEIGHT Kg Fertiggewicht MACHINED WEIGHT Kg	
		Teil geholt./STUBULAR PART					
AND/OR	Field ZONE	INDEX	MODIFICATION DATE	NAME	Änderungs-Nr./REV. NO.	Reifegrad	Zusammenst./NEXT ASSY
Kanten nach EDGES ACC. TO DIN ISO 13715	Tolerierung DIN ISO 8015	Keine Änderung ohne schriftliche Genehmigung NO ALTERATIONS WITHOUT WRITTEN APPROVAL			Format/SIZE A0	Werkstoff/MATERIAL:	
Überflächen nach SURFACE TEXTURE ACC. TO DIN EN ISO 1302		Technischer Verantwortlicher DESIGN RESPONSIBLE			Maßstab/SCALE 1:1	Endzustand/FINAL CONDITION:	
ISO-Grenzmaße und Passungen nach ISO-LIMITS AND FITS ACC. TO DIN ISO 286		NAME:	100428	Gleiss	METRIC	Benennung/TITLE: M0164+Hybrid+ZF45	
Form- und Lagertoleranzen nach GEOMETRIC TOLERANCING ACC. TO DIN EN ISO 1101		TEL./EXT.:			FIRST ANGLE PROJECTION		
Allg. Gewindetoleranzen 6H/6g nach GEN. THREAD-TOLERANCES 6H/6g ACC. DIN ISO 965-1		Zusammenst.-Nr./DRAWING NO. 2203998/0		Funkt. Gr./ FCT. GRP. Blatt 1 von SHEET 1 OFF 2		TYP:	
IN ALL CASES THE GERMAN LANGUAGE VERSION OF THIS DRAWING SHALL BE TAKEN AS AUTHORITY		Änderungen nur unter MODIFICATIONS ONLY BY CAD-SYSTEM: CATIA V5		3D- CAD-Format: SIF_A0_V000			



Merkmale mit besonderer Bedeutung SPECIAL CHARACTERISTICS		Änderungsbeschreibung/DESCRIPTION:				Rohteil-Nr./BLANK NO.	
Allgemeintoleranzen GENERAL TOLERANCES DIN ISO 2768-mS						Rohteilgewicht BLANK WEIGHT	
AND/OR		Field INDEX		MODIFICATION NAME		Änderungs-Nr. REV. NO.	
Kanten nach EDGES ACC. TO DIN ISO 13715		Tolerierung TOLERANCES DIN ISO 8015		Keine Änderung ohne schriftliche Genehmigung NO ALTERATIONS WITHOUT WRITTEN APPROVAL		Formst./SIZE AO	
Oberflächen nach SURFACE TEXTURE ACC. TO DIN EN ISO 1302		Technischer Verantwortlicher DESIGN RESPONSIBLE		NAME: _____		Tel./EXT. _____	
ISO-Grenzmaße und Passungen nach ISO-LIMITS AND FITS ACC. TO DIN ISO 286		gHr. 100428		Gleis		METRIC	
Form- und Lagertolerierung nach GEOMETRIC TOLERANCING ACC. TO DIN EN ISO 1101		gpr. _____		gHr. _____		FIRST ANGLE PROJECTION	
Allg. Gewindetoleranzen 6H/6g nach GEN. THREAD-TOLERANCES 6H/6g ACC. DIN ISO 965-1		norm. _____		norm. _____		Benennung/TITLE: M0164+Hybrid+ZF45	
		STEYRMOTORS INNOVATION WITH LIGHTNESS		Zeichnungs-Nr./DRAWING NO. 2203998/0		Funkt. Gr. FCT. GRP. Blatt 2 von 2 SHEET 2 OFF 2	
		Änderungen nur über MODIFICATIONS ONLY BY CAD-SYSTEM: CATIA V5		3D- CAD-Format: SMT_A0 0000		TYP:	