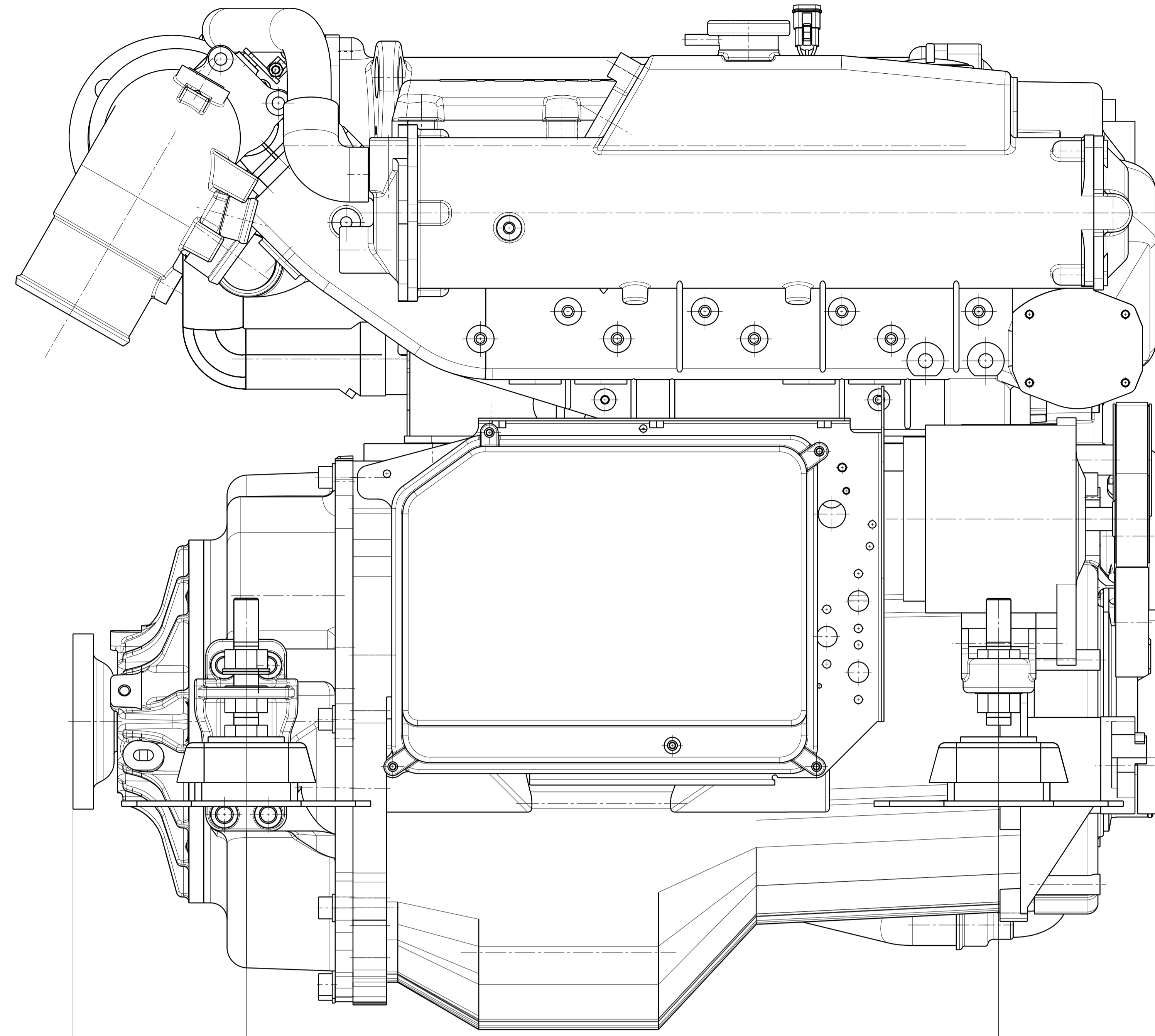


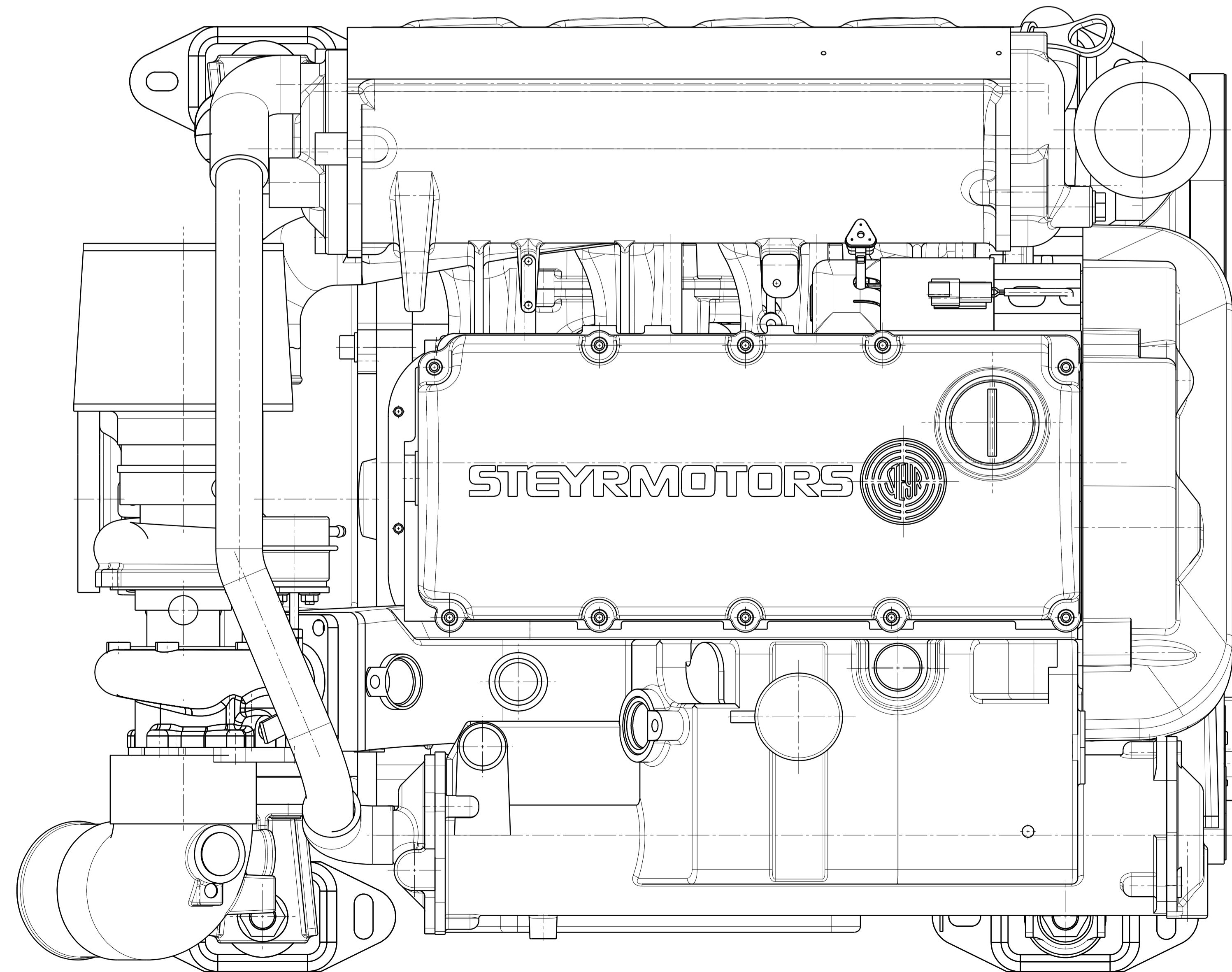
Merkmale mit besonderer Bedeutung SPECIAL CHARACTERISTICS		Änderungsbeschreibung/DESCRIPTION:				Rohteil-Nr./BLANK NO.	
Allgemeintoleranzen GENERAL TOLERANCES DIN ISO 2768-mS		Formel/FORMULA				Rohteilgewicht BLANK WEIGHT	
AND/OR		Field INDEX		MODIFICATION NAME		Fertiggewicht MACHINED WEIGHT	
Kanten nach EDGES ACC. TO DIN ISO 13715		Tolerierung TOLERANCES DIN ISO 8015		Keine Änderung ohne schriftliche Genehmigung NO ALTERATIONS WITHOUT WRITTEN APPROVAL		Teil selbst./SUBILAR PART	
Oberflächen nach SURFACE TEXTURE ACC. TO DIN EN ISO 1302		Technischer Verantwortlicher DESIGN RESPONSIBLE		Änderungs-Nr./ REV. NO.		Zustimmst./NEXT ASSY	
ISO-Grenzmaße und Passungen nach ISO-LIMITS AND FITS ACC. TO DIN ISO 286		NAME: _____		Formel/SCALE		Endzustand/FINAL CONDITION:	
Form- und Lagertoleranzen nach GEOMETRIC TOLERANCING ACC. TO DIN EN ISO 1101		g9/103		1:1		Benennung/TITLE:	
Allg. Gewindetoleranzen 6H/6g nach GEN. THREAD-TOLERANCES 6H/6g ACC. DIN ISO 965-1		g6/103		METRIC		M0164+Shaft	
Eigentum der STEYR MOTORS GmbH. Ohne unser Einverständnis Überlassung an dritte Personen oder Veröffentlichung nach den gesetzlichen Bestimmungen verboten. Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten.		Property of STEYR MOTORS GmbH. Transfer to third parties or publication without our consent is prohibited by law. Copyright reserved according to ISO 16016.		Abmessung DIMENSIONS		Zeichnungs-Nr./DRAWING NO.	
DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS		toleriertes Maß TOLERANCES SIZE		Projekt Nr.:		2203986/0	
0 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100		IN ALL CASES THE GERMAN LANGUAGE VERSION OF THIS DRAWING SHALL BE TAKEN AS AUTHORITY		Änderungen nur unter MODIFICATIONS ONLY BY CAD-SYSTEM: CATIA V5		3D-CAD-Format: SIF_A0_0000	
						Funkt. Gr. FCT GRP	
						Blatt 1 von 2 SHEET 1 OFF 2	
						TYP:	



126.5 (4.98")

549.5 (21.63")

119.7 (4.71")



Merkmale mit besonderer Bedeutung SPECIAL CHARACTERISTICS		Änderungsbeschreibung/DESCRIPTION:				Rohteil-Nr./BLANK NO.	
Allgemeintoleranzen GENERAL TOLERANCES DIN ISO 2768-mS						Rohteilgewicht BLANK WEIGHT	
						Fertiggewicht MACHINED WEIGHT	
						Teil gehörl./SIMILAR PART	
AND/OR	Field INDEX	MODIFICATION DATE	NAME	Änderungs-Nr./REV. NO.	Res/grad	Zusammenst./NEXT ASSY	
Kanten nach EDGES ACC. TO DIN ISO 13715	Tolerierung TOLERANCES DIN ISO 8015	Keine Änderung ohne schriftliche Genehmigung NO ALTERATIONS WITHOUT WRITTEN APPROVAL			Format/SIZE A0	Werkstoff/MATERIAL:	
Oberflächen nach SURFACE TEXTURE ACC. TO DIN EN ISO 1302		Technischer Verantwortlicher DESIGN RESPONSIBLE			Maßstab/SCALE 1:1	Endzustand/FINAL CONDITION:	
ISO-Grenzmaße und Passungen nach ISO-LIMITS AND FITS ACC. TO DIN ISO 286		NAME:	Tel./EXT.		METRIC	Benennung/TITLE:	
Form- und Lagetolerierung nach GEOMETRIC TOLERANCING ACC. TO DIN EN ISO 1101		grr.	091103	Gleis	FIRST ANGLE PROJECTION	M0164+Shaft	
		gpr.				Zeichnungs-Nr./DRAWING NO.	
		gsh.				2203986/0	
		norm.				Funkt. Gr. FCT GRP	
						Blatt SHEET 2 von OFF 2	
Allg. Gewindetoleranzen 6H/6g nach GEN. THREAD-TOLERANCES 6H/6g ACC. DIN ISO 965-1		STEYRMOTORS INNOVATION WITH LIGHTNESS		Änderungen nur über MODIFICATIONS ONLY BY CAD-SYSTEM: CATIA V5		3D- SHT-AD 0008	
Toleriertes Maß TOLERANCES SIZE		Projekt Nr.:		TYP:			
IN ALL CASES THE GERMAN LANGUAGE VERSION OF THIS DRAWING SHALL BE TAKEN AS AUTHORITY							