

Merkmale mit besonderer Bedeutung SPECIAL CHARACTERISTICS		Änderungsbeschreibung/DESCRIPTION:				Rohteil-Nr./BLANK NO.	
Allgemeintoleranzen GENERAL TOLERANCES DIN ISO 2768-mS		Änderungs-Nr./REV. NO.				Rohteilgewicht BLANK WEIGHT	
Kanten nach EDGES ACC. TO DIN ISO 13715		Tolerierung TOLERANCES DIN ISO 2768-mS		Keine Änderung ohne schriftliche Genehmigung NO ALTERATIONS WITHOUT WRITTEN APPROVAL		Formatt/SIZE AD	
Oberflächen nach SURFACE TEXTURE ACC. TO DIN EN ISO 1302		ISO-Grenzmaße und Passungen nach ISO-LIMITS AND FITS ACC. TO DIN ISO 286		Form- und Lagetolerierung nach GEOMETRIC TOLERANCING ACC. TO DIN EN ISO 1101		Zustand/FINAL CONDITION:	
ÄND/ OR		ZONEN INDEX		MODIFICATION NAME		Zusammenl./NEXT ASSY	
		DATE		Änderungs-Nr./REV. NO.		Resizegrad	
				Technischer Verantwortlicher/ DESIGN RESPONSIBLE		Werkstoff/MATERIAL:	
				NAME: Tel./EXT.		Maßstab/SCALE 1:1	
				090915 Glei8		METRIC	
				proj.		Benennung/TITLE:	
				proj.		M0174+ZF45A	
				norm.		FIRST ANGLE PROJECTION	
						Zeichnungs-Nr./DRAWING NO.	
						2203982/0	
						Funkt. Gr. FCT GRP	
						Blatt SHEET	
						1 von 2	
						Änderungen nur über MODIFICATION ONLY BY CAD-SYSTEM: CATIA V5	
						3D- SMT_AD 0502	
						TYP:	

Eigentum der STEYR MOTORS GmbH. Ohne unser Einverständnis Überlassung an dritte Personen oder Veröffentlichung nach dem gesetzlichen Bestimmungen verboten.

Property of STEYR MOTORS GmbH. Transfer to third parties or publication without our consent is prohibited by law.

Abwasse
DEVIATIONS

toleriertes Maß
TOLERANCED SIZE

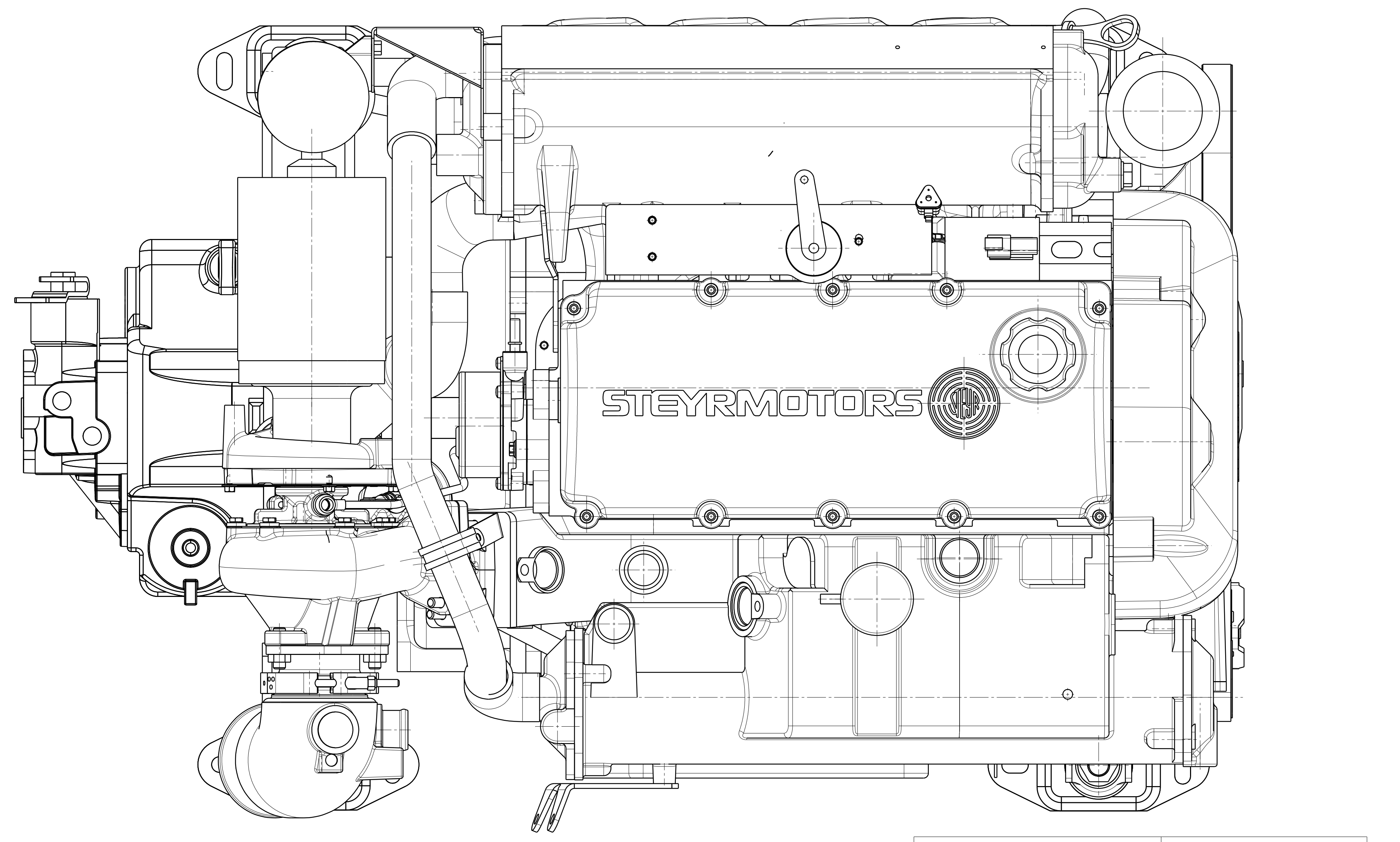
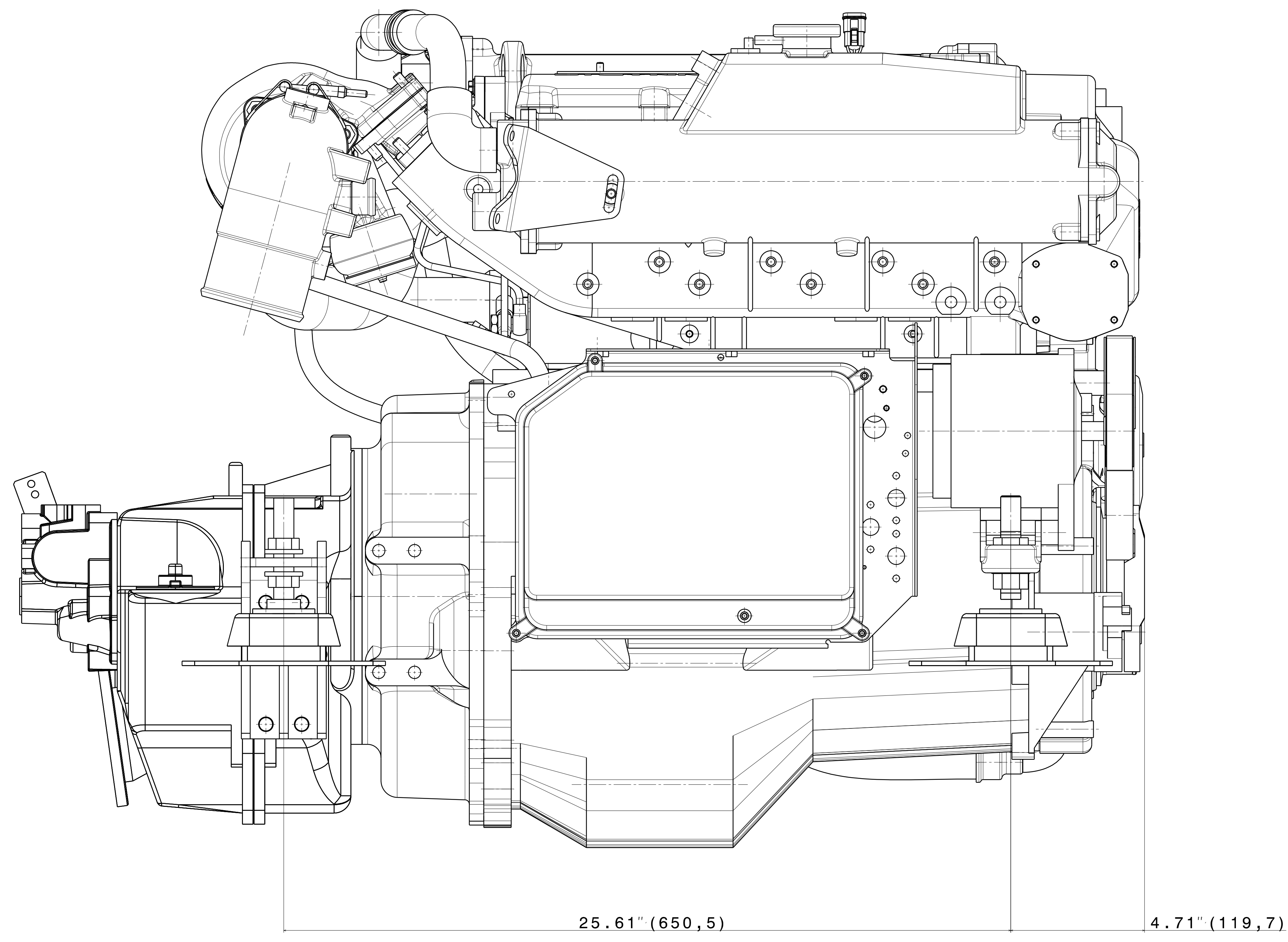
Projekt Nr.:

Allg. Gewinde-Toleranzen 6H/6g nach
GEN. THREAD-TOLERANCES 6H/6g ACC.
DIN ISO 965-1

IN ALL CASES THE GERMAN-LANGUAGE VERSION OF THIS DRAWING SHALL BE TAKEN AS AUTHORITATIVE



3D-
SMT_AD 0502



Merkmale mit besonderer Bedeutung SPECIAL CHARACTERISTICS		Änderungsbeschreibung/DESCRIPTION:		Rohteil-Nr./BLANK NO.	
Allgemeintoleranzen GENERAL TOLERANCES DIN ISO 2768-mS				Rohteilgewicht BLANK WEIGHT	
				Kilogramm Kg	
				Fertiggewicht MACHINED WEIGHT	
				Kilogramm Kg	
				Teil einbl./SIVULAR PART	
AND/OR	Field INDEX	DATE	MODIFICATION NAME	Änderungs-Nr./REV. NO.	Reifegrad
Kanten nach EDGES ACC. TO DIN ISO 13715	Toleranzung TOLERANCES DIN ISO 8015	Keine Änderung ohne schriftliche Genehmigung NO ALTERATIONS WITHOUT WRITTEN APPROVAL		Format/SIZE A0	Werkstoff/MATERIAL:
Oberflächen nach SURFACE-TEXTURE ACC. TO DIN EN ISO 1302	ISO-Grenzmaße und Passungen nach ISO-LIMITS AND FITS ACC. TO DIN ISO 286	Technischer Verantwortlicher DESIGN RESPONSIBLE		Maßstab/SCALE 1:1	Endzustand/FINAL CONDITION:
Form- und Lagetoleranzen nach GEOMETRIC TOLERANCES ACC. TO DIN EN ISO 1101		NAME:	Tel./EXT.	METRIC	Benennung/TITLE:
		gez.:	090915	Gleis	M0174+ZF45A
		gepr.:		FIRST ANGLE PROJECTION	
		geh.:			
		norm.:			
Allg. Gewindetoleranzen 6H/6g nach GEN. THREAD-TOLERANCES 6H/6g ACC. DIN ISO 965-1		STEYRMOTORS INNOVATION WITH LIGHTNESS		Zeichnungs-Nr./DRAWING NO. 2203982/0	
IN ALL CASES THE GERMAN-LANGUAGE VERSION OF THIS DRAWING SHALL BE TAKEN AS AUTHORITY		Abmessung: 25.61 x 4.71		Funkt. Gr. FCT. GRP.	
		Toleranzmaß: 0.1		Blatt 2 von 2 SHEET 2 OFF 2	
		Projekt Nr.:		Änderungen nur unter MODIFICATIONS ONLY BY CAD-SYSTEM: CATIA V5	
				3D-CAD-Format: SWT_A0_0502	
				TYP:	