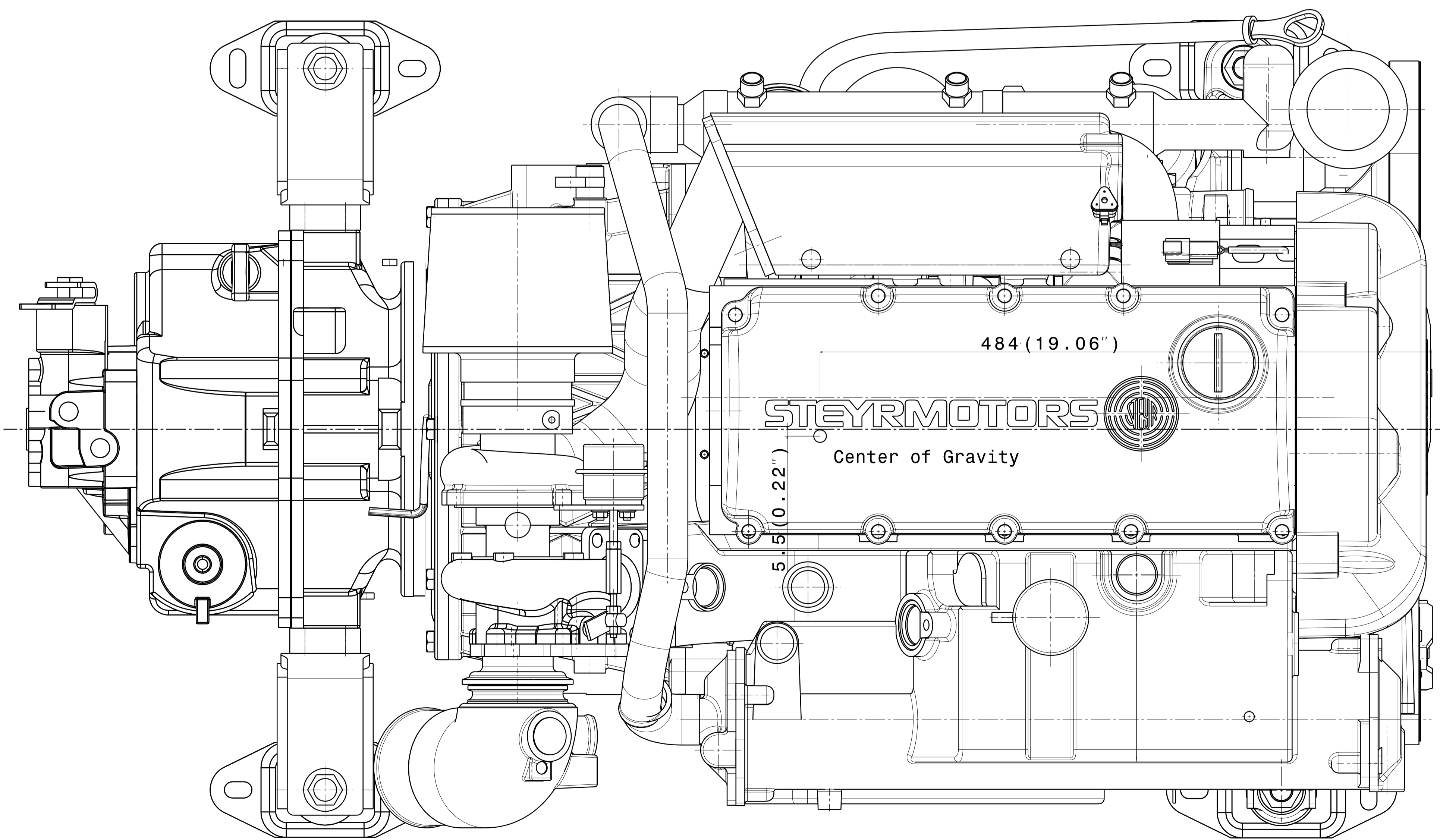
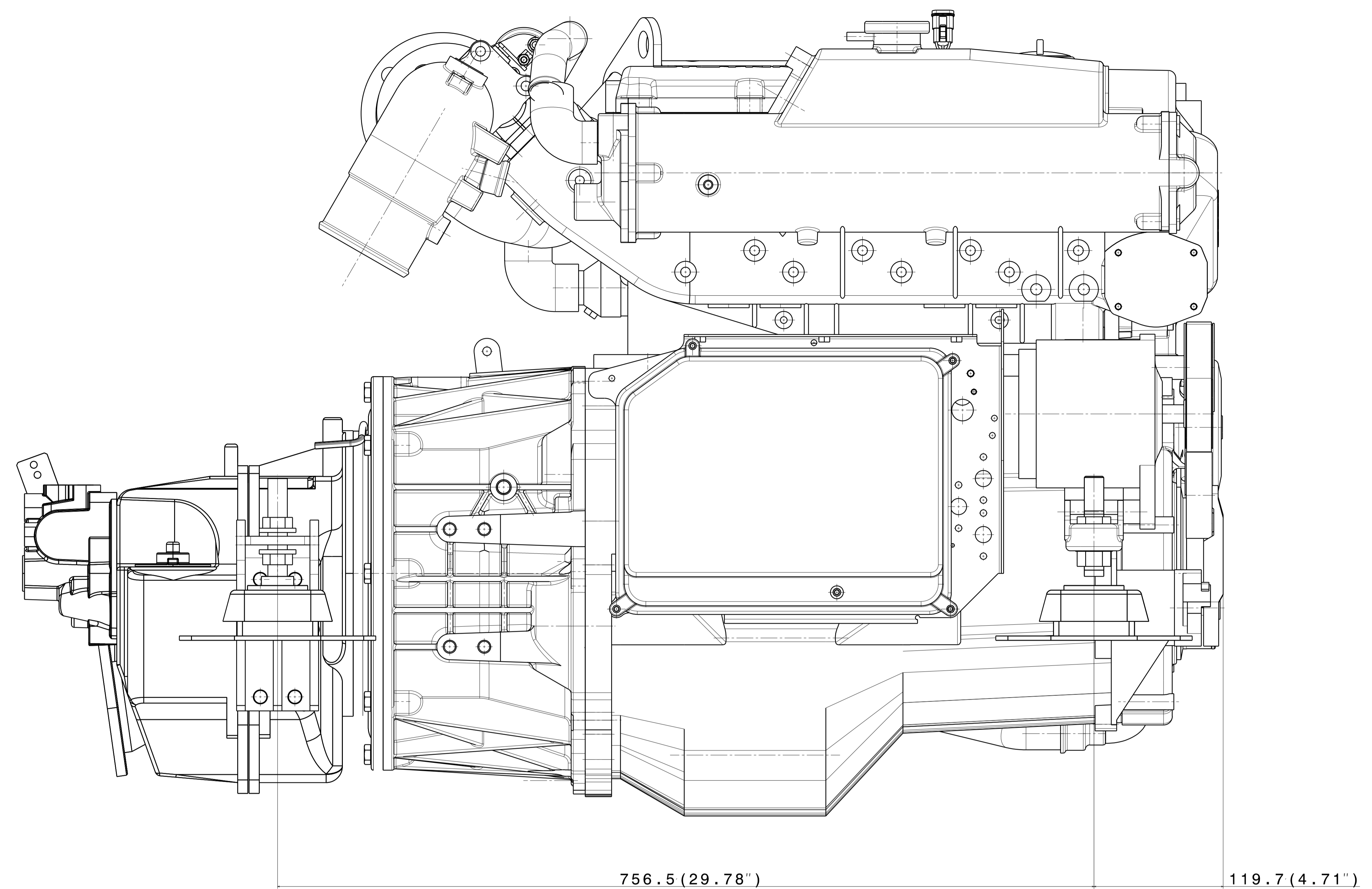


Merkmale mit besonderer Bedeutung SPECIAL CHARACTERISTICS Allgemeine Toleranzen GENERAL TOLERANCES DIN ISO 2768-mS		Änderungsbeschreibung/DESCRIPTION: Feld Index MODIFICATION NAME Änderungs-Nr. REV. NO. Reifegrad Zusammenst./NEXT ASSY			Rottell-Nr./BLANK NO. Rohteilgewicht BLANK WEIGHT Kg Partisignolent PART WEIGHT Kg Teilbezeichnung SIMILAR PART	
Kanten nach EDGES ACC. TO DIN ISO 13715 Tolerierung TOLERANCES DIN ISO 13715 Keine Änderung ohne schriftliche Genehmigung NO ALTERATIONS WITHOUT WRITTEN APPROVAL Format/SCALE Ad		Technischer Verantwortlicher DESIGN RESPONSIBLE NAME: _____ Tel./EXT. _____ Masstab/SCALE 1:1 Endzustand/FINAL CONDITION:		Werkstoff/MATERIAL: Benennung/TITLE: M094+Hybrid+ZF45A		
Oberflächen nach SURFACE TEXTURE ACC. TO DIN EN ISO 15002 ISO-Grenzmaße und Passungen nach ISO-LIMITS AND FITS ACC. TO DIN ISO 286 Form- und Lagetolerierung nach GEOMETRIC TOLERANCING ACC. TO DIN EN ISO 1101		Tolerierung TOLERANCES DIN ISO 13715 Keine Änderung ohne schriftliche Genehmigung NO ALTERATIONS WITHOUT WRITTEN APPROVAL Format/SCALE Ad Masstab/SCALE 1:1 Endzustand/FINAL CONDITION:		Zeichnungs-Nr./DRAWING NO. 2203985/0 Funkt.-Gr.-FCT GRP Blatt 1 von 2 SHEET 1 OF 2		
Allg. Gewindetoleranzen (H7/g6) nach ISO-TREAD-TOLERANCES (H7/g6) ACC. TO DIN ISO 965-1		Allg. Gewindetoleranzen (H7/g6) nach ISO-TREAD-TOLERANCES (H7/g6) ACC. TO DIN ISO 965-1		Änderungen nur über MODIFICATIONS ONLY BY CAD-SYSTEM, DATE: 18.05.2024 3D-CAD-Format: SMT_A0 0502 TYP:		
IN ALL CASES THE GERMAN-LANGUAGE VERSION OF THIS DRAWING SHALL BE TAKEN AS AUTHORITATIVE						



Merkmale mit besonderer Bedeutung SPECIAL CHARACTERISTICS		Änderungsbeschreibung/DESCRIPTION:				Rohteil-Nr./BLANK NO.	
Allgemeintoleranzen GENERAL TOLERANCES DIN ISO 2768-mS						Rohteilgewicht BLANK WEIGHT	
						Fertiggewicht MACHINED WEIGHT	
						Teil nehmt./SIGNAL PART	
AND/OR	Feld ZONE	Index INDEX	DATE	MODIFICATION NAME	Änderungs-Nr. REV. NO.	Reifegrad	Zusammenst./NEXT ASSY
Kanten nach EDGES ACC. TO DIN ISO 13715	Toleranzen TOLERANCES DIN ISO 8015	Keine Änderung ohne schriftliche Genehmigung NO ALTERATIONS WITHOUT WRITTEN APPROVAL		Format/SIZE A0	Werkstoff/MATERIAL:		
Oberflächen nach SURFACE-TEXTURE ACC. TO DIN EN ISO 1302	ISO-Grenzmaße und Passungen nach ISO-LIMITS AND FITS ACC. TO DIN ISO 286	Technischer Verantwortlicher DESIGN RESPONSIBLE		Maßstab/SCALE 1:1	Endzustand/FINAL CONDITION:		
Form- und Lagetoleranzen nach GEOMETRIC TOLERANCING ACC. TO DIN EN ISO 1101		NAME:	ggH20	Gleis	METRIC		
		ggp1	FIRST ANGLE PROJECTION		Benennung/TITLE:		
		ggm			M094+Hybrid+ZF45A		
		gnm			Zeichnungs-Nr./DRAWING NO.		
		STEYRMOTORS INDICATION WITH LIGHTNESS		2203985/0		Funkt. Gr. FCT. GRP.	
				Änderungen nur unter MODIFICATIONS ONLY BY CAD-SYSTEM: CATIA V5		Blatt 2 von 2 SHEET 2 OFF 2	
				3D-CAD-Format: SWI_AP_0502		TYP:	