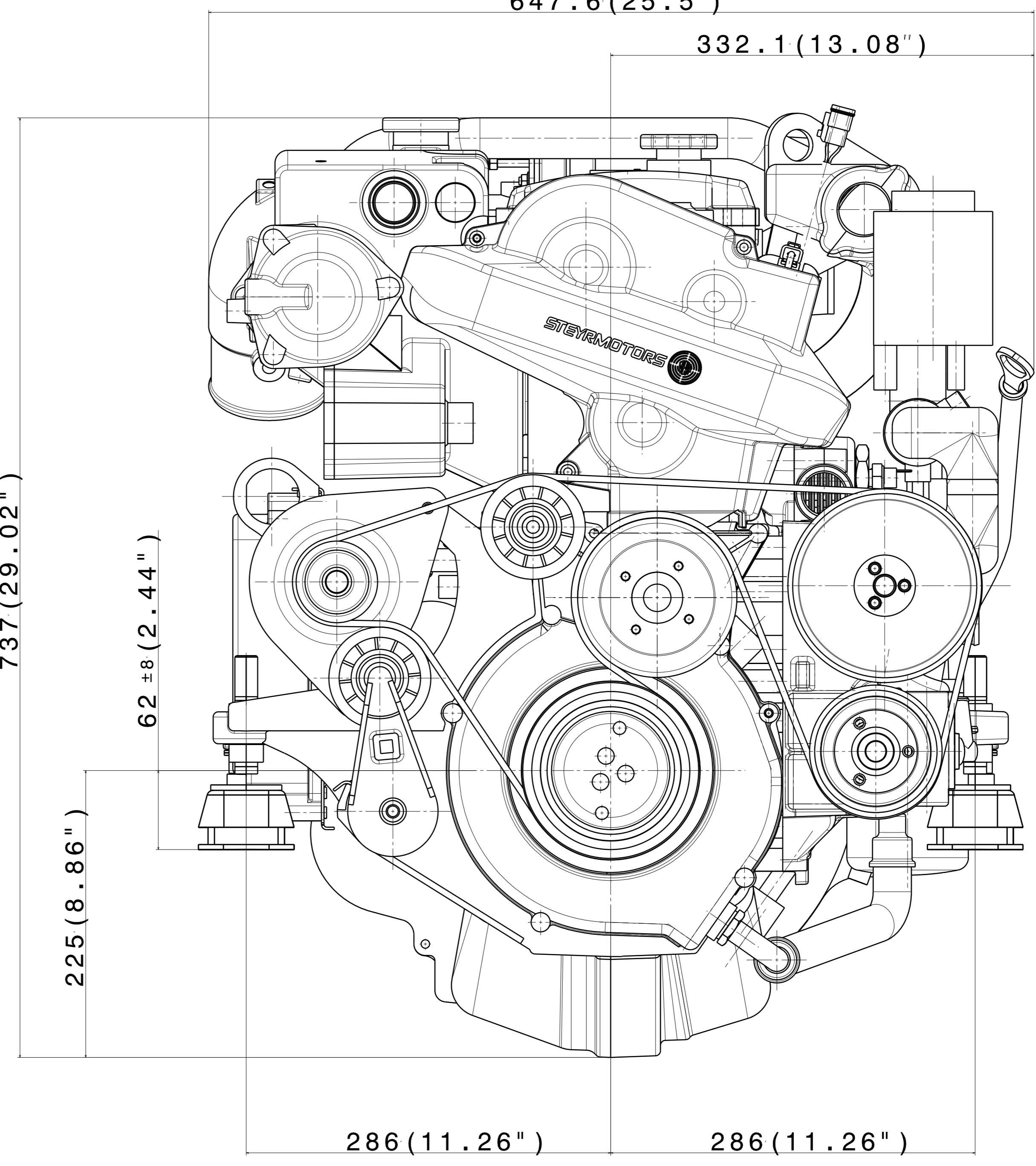
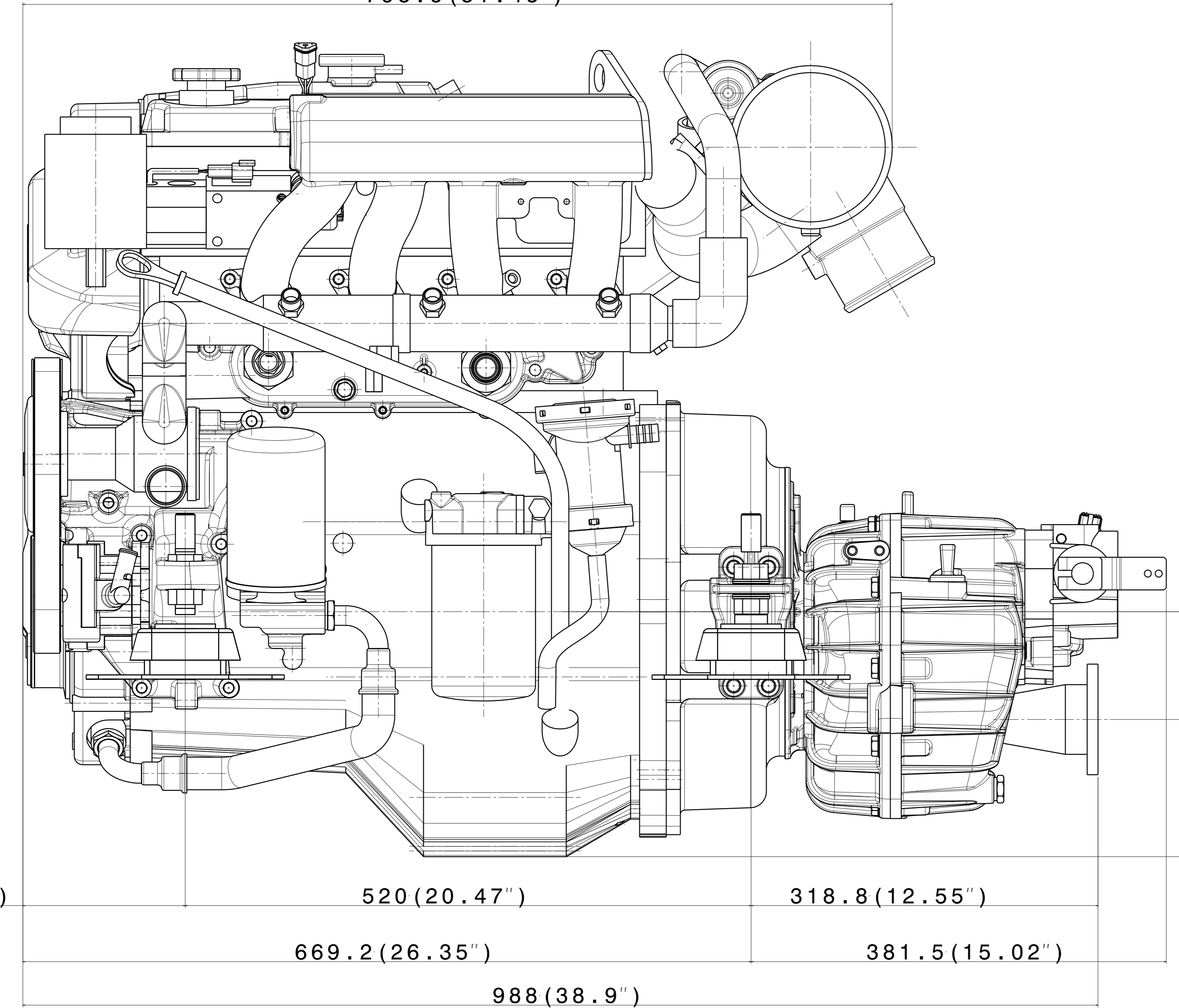


798.9 (31.45")

647.6 (25.5")

332.1 (13.08")



149.2 (5.87")

520 (20.47")

318.8 (12.55")

669.2 (26.35")

381.5 (15.02")

988 (38.9")

99 (3.9")

225 (8.86")

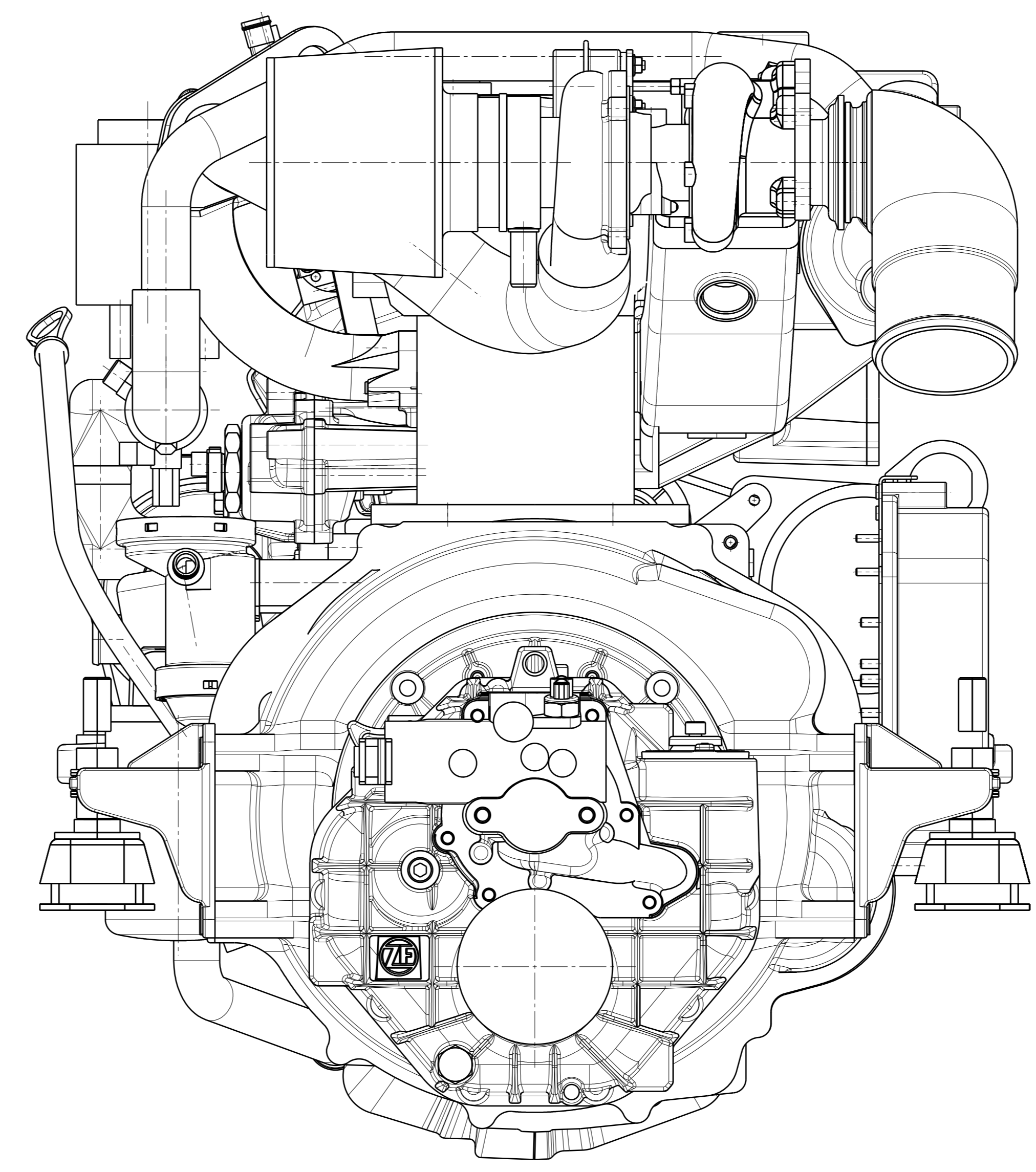
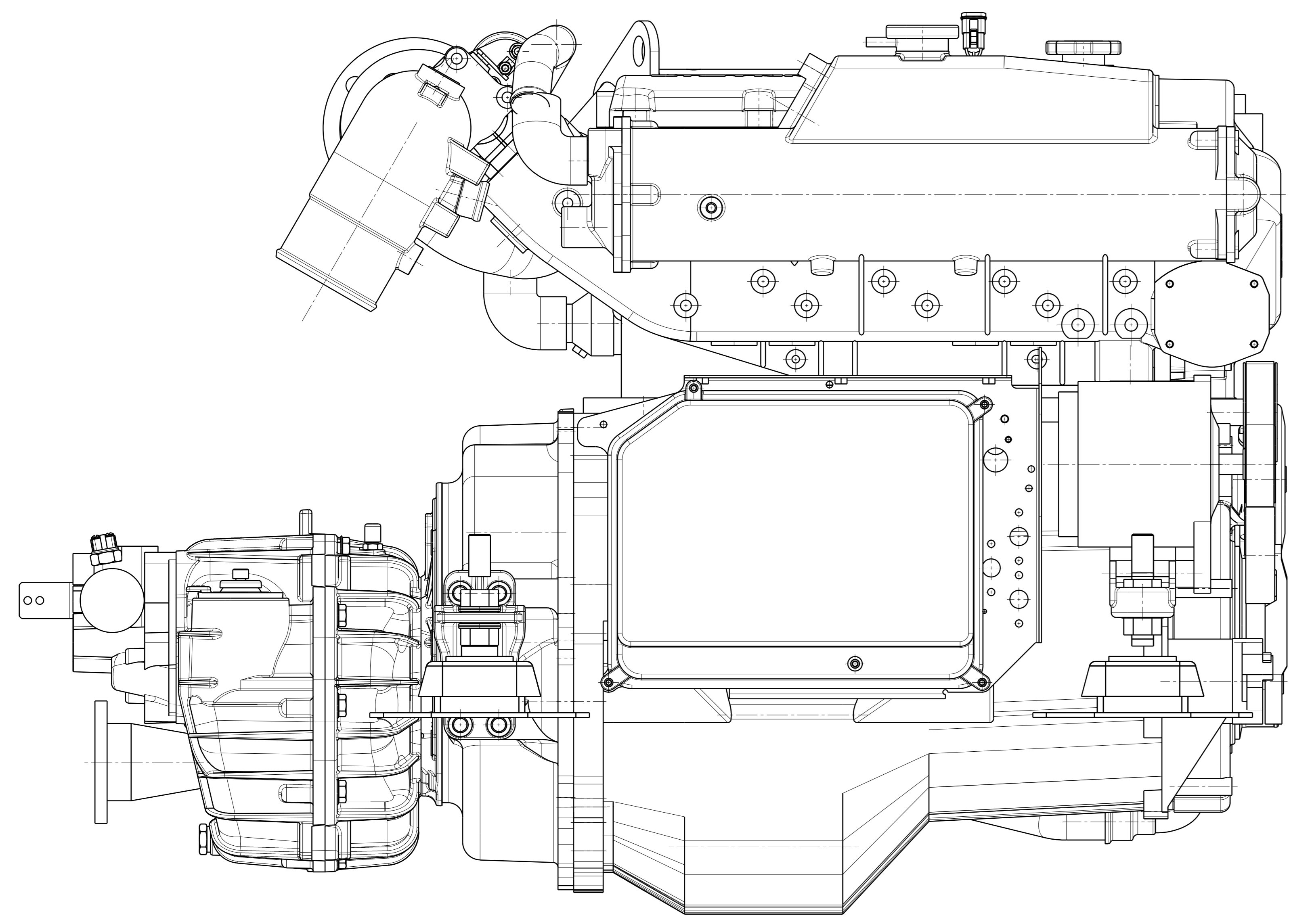
737 (29.02")

225 (8.86")

62 ± 0.05 (2.44")

286 (11.26")

286 (11.26")



Merkmale mit besonderer Bedeutung SPECIAL CHARACTERISTICS Allgemeine Toleranzen GENERAL TOLERANCES DIN ISO 2768-mS		Änderungsbeschreibung/DESCRIPTION: Feld ZONE INDEX DATE MODIFICATION NAME Änderungs-Nr. REV. NO. Rel. Freigabe Zusammenf./NEXT ASSY		Reichteil-Nr./BLANK NO. Rohfertigsgewicht BLANK WEIGHT Fertigungsgewicht MACHINED WEIGHT Teil beihl./SINGLE PART	
AND/OR Kanten nach EDGES ACC. TO DIN ISO 13715 Toleranzierung TOLERANCING DIN ISO 8015 Oberflächennach SURFACE-TEXTURE ACC. TO DIN EN ISO 1302 ISO Grenzmaße und Passungen nach ISO-LIMITS AND FITS ACC. TO DIN ISO 286 Form- und Lagertoleranzierung nach GEOMETRIC TOLERANCING ACC. TO DIN EN ISO 1101	Toleranzierung TOLERANCING DIN ISO 8015 Oberflächennach SURFACE-TEXTURE ACC. TO DIN EN ISO 1302 ISO Grenzmaße und Passungen nach ISO-LIMITS AND FITS ACC. TO DIN ISO 286 Form- und Lagertoleranzierung nach GEOMETRIC TOLERANCING ACC. TO DIN EN ISO 1101	Keine Änderung ohne schriftliche Genehmigung NO ALTERATIONS WITHOUT WRITTEN APPROVAL Technischer Verantwortlicher DESIGN RESPONSIBLE NAME: Tel./EXT. gpr.: 090318 Guspenberger gepr.: gen.: norm.:	Format/SCALE A0 1:1 METRIC FIRST ANGLE PROJECTION	Werkstoff/MATERIAL: Endzustand/FINAL CONDITION: Benennung/TITLE: M094+ZF25 Zeichnungs-Nr./DRAWING NO. 2203942/0 Änderungen nur über MODIFICATIONS ONLY BY CAD-SYSTEM: CATIA V5	
A11g. Gewindetoleranzen 6H/6g nach GEN. THREAD-TOLERANCES 6H/6g ACC. DIN ISO 965-1 IN ALL CASES THE GERMAN LANGUAGE VERSION OF THIS DRAWING SHALL BE TAKEN AS AUTHORITY		STEYRMOTORS INNOVATION WITH LIGHTNESS		Funkt.-Gr.- FCT. GRP. Blatt 1 von 1 SHEET 1 OF 1 TYP: SWI_AD_0000	